



**Programa:** Calidad

**Subprograma:** Calidad de Desempeño, Métodos y Recursos

**Objetivos del Subprograma:** Llevar adelante la gestión del CTE en un marco de permanente mejora. En la búsqueda de la excelencia, se desarrollan actividades de capacitación, de certificación de métodos y de mejora de los recursos disponibles para la acción de control

**Período:** Enero a diciembre 2024

COPIA SIN AUDITAR

# 1. Certificación del Laboratorio de Análisis Industriales del CTE

## 1.1. Certificación COFILAB

A continuación, se informan las tareas realizadas para cumplir con el mantenimiento de la certificación de la competencia técnica del Laboratorio de Análisis Industriales del CTE otorgada en mayo de 2008 por el Consejo de Fiscalización de Laboratorios (COFILAB), en el marco del Plan Nacional de Fiscalización de Laboratorios.

El proceso de mantenimiento de esta certificación consiste en:

- Auditorías de mantenimiento de la certificación.
- Participación en Ensayos de Aptitud de Interlaboratorios (EAI).

### Auditorías de Mantenimiento de la Certificación ante el COFILAB

El 9 de diciembre del año 2024 se desarrolló una auditoría de verificación por parte del personal del Consejo de Fiscalización de Laboratorios de la Fundación Química Argentina – COFILAB. La misma se desarrolló en el marco del mantenimiento de la certificación del laboratorio.

En dicha auditoría fueron verificados los siguientes requisitos al laboratorio de análisis industriales del CTE:

- Documentación general del laboratorio: creación, personal habilitado, designación de autoridades.
- Requisitos técnicos de las instalaciones y condiciones ambientales en las que se realizan los ensayos en el laboratorio.
- Condiciones ambientales del laboratorio o de instalaciones externas que comprometen la calidad de los resultados.
- Condiciones de las áreas de trabajo que pudieran comprometer el ambiente laboral y la eficiencia de los analistas.
- Medidas de mantenimiento adecuadas y procedimientos para mantenimientos especiales.
- Condiciones de disponibilidad, funcionamiento adecuado, capacidad, operabilidad e identificación de los equipos utilizados.
- Desempeño y calificación del personal de analistas.
- Desempeño y calificación del personal profesional de nivel de supervisión.
- Acreditación de registros de todo el personal técnico del laboratorio.
- Acreditación del uso de métodos y procedimientos adecuados para los ensayos y calibraciones que realiza el laboratorio.

- Acreditación de metodologías de cálculo y de transferencia de datos comprobadas sistemáticamente.
- Uso de computadoras y software adecuados, con mantenimientos adecuados respectivos.
- Capacitaciones internas y externas realizadas por el personal involucrado al laboratorio.

En esta oportunidad durante la auditoría se requirió presentar los registros de validación, calibración y mantenimientos preventivos para 2 mediciones de calidad de aire en los equipos de las EMCABBs (PM10 y NOx). También para un protocolo de efluentes líquidos registros de toma de muestra, realización de análisis, calibración interna de equipos, certificado de patrones, curvas de calibrado, chequeos internos, resultados e informe final donde se presente el análisis informado.

Durante la auditoría realizada no se produjeron objeciones en los procesos descriptos. Tampoco se presentaron objeciones al sistema de gestión de calidad vigente en el laboratorio del CTE.

La Certificado de Laboratorio actual tiene validez hasta el 17 de julio de 2026.

### Participación en Ensayos de Aptitud de Interlaboratorios

A continuación se detallan los ensayos interlaboratorios realizados durante el año 2024:

Código	Observaciones	Fecha
EL-01	Efluente líquido	Abril 2024
EL-02-1	Efluente líquido	Abril 2024
AP-01-2	Caracterización de aguas para el consumo humano (metales)	Mayo 2024
AP-01	Caracterización de aguas para el consumo humano	Junio 2024
EL-01	Efluente líquido	Agosto 2024
EL-02-1	Efluente líquido	Agosto 2024
AP-01_2	Caracterización de aguas para el consumo humano (metales)	Septiembre 2024
AP-01_1	Caracterización de aguas para el consumo humano	Octubre 2024

## 1.2. Auditorías de Control del OPDS.

Durante el año 2024 no se recibieron inspecciones al Laboratorio del CTE por parte del Ministerio de Ambiente de la Provincia de Buenos Aires.

## **1.3. Revisión de Manuales y Procedimientos**

### **1.3.1. Laboratorio de Análisis Industriales**

Se continuó trabajando bajo los lineamientos de la norma IRAM/ISO 17025, elaborando o actualizando algunos de los procedimientos de gestión: elaboración y control de documentos, control de registros, compras.

### **1.3.2. Procedimientos Generales**

Durante el 2024, se crearon/modificaron los siguientes documentos:

- GE-001-A01 - Registro de implementación/actualización de procedimiento interno

### **1.3.3. Procedimientos de trabajo interno**

Durante el año 2024 se realizaron modificaciones o actualizaciones en los siguientes procedimientos de trabajo interno del CTE:

- MI-006-A01 - Ubicación de los puntos de monitoreo de VOC y BT
- MI-006-A03 - Cantidad y frecuencia de mediciones de VOC y BT
- MI-006-A04 - Opciones en pantalla del cromatógrafo portátil Voyager
- MI-012-A01 - Puntos de monitoreo de CVM
- MI-015 - Esquema de trabajo de la Guardia Ambiental
- MI-012 - Monitoreo Cloruro de Vinilo
- MI-012-A02 - Puntos de monitoreo en población en función del viento
- MI-012-A03 - Cantidad y frecuencia de mediciones de VCM
- MI-012-A04 - emails para avisar mediciones de VCM

## 2. Otras Actividades

Dentro de esta clasificación se encuadran aquellas tareas y actuaciones no programadas en el cronograma de actividades que desarrollan el Coordinador, los Inspectores y los Monitoreadores Industriales. A continuación enumeramos las desarrolladas durante el año:

- **Mantenimiento de la habilitación del laboratorio ante el RENPRE**

Se realizaron las gestiones pertinentes (actualización de stock) ante el Registro Nacional de Precursores Químicos (RENPRE) para el mantenimiento de la habilitación del laboratorio.

- **Incorporación y capacitación del analista del laboratorio**

En julio del 2024 se incorporó el nuevo analista de laboratorio. Durante los primeros 3 meses se realizó el acompañamiento y capacitación a cargo del personal del grupo de monitoreo en los siguientes temas generales:

- Procedimientos generales del CTE
- Sistemas de gestión de calidad
- Permisos, certificaciones, habilitaciones
- Infraestructura (organización del laboratorio)
- Registros de muestreos en cuaderno de laboratorio
- derivaciones a laboratorios terceros
- Control de stock reactivos y patrones
- Control stock materiales de laboratorio
- Procedimientos analíticos
- Carga de resultados en software propio
- Elaboración de actas
- Tomas de muestra
- Realización de análisis en diferentes matrices (Efluentes líquidos, Agua de mar, Agua subterránea, Efluentes cloacales)
- Muestras gaseosas (Equipos de calidad de aire, calibración y verificación de equipos)
- Curvas de calibrado
- Chequeos de patrón (carta control)